

NIEUWS**Antil vereenvoudigt robotisering afkanten**

19 mei 2008



Metaalcenter Driessen in Weert, liet afgelopen winter een Twister robotarm door Primachines uit Hengelo plaatsen aan een bestaande 80 tons LVD CNC-afkantpers. Driessen laat nu alle repeterende orders van kleinere producten in series vanaf 50 stuks aan de nieuwe buigcombinatie over.

Terwijl de meeste aanbieders van buigcellen een universele industriële robot inzetten voor de handling van de plaatuitslagen aan een afkantpers, heeft de Italiaanse fabrikant Antil een eigen robotarm ontwikkeld, specifiek bedoeld voor plaathandling.

Deze robotarm kan met een relatief slanke constructie, hoge plaatgewichten handlen. Antil past deze robotarm al sinds 1995 toe in portaalconstructies (type APR), met name bedoeld als universele oplossing voor het handlen van zware buigproducten aan CNC-afkantpersen.

Twister

Zes jaar geleden introduceerde Antil een tweede concept onder de naam Twister, specifiek ontwikkeld voor lichte producten. De Twister van Antil beweegt over een traverse die aan de voorzijde van een kantpers wordt gemonteerd en daarmee van iedere bestaande of nieuwe CNC-afkantpers een compacte buigrobotcel maakt.

Mede door de eenvoudige programmering biedt Antil met de Twister een laagdrempelige oplossing voor een flexibele automatisering van kleine series zetwerk.



MC Driessen liet begin dit jaar door Primachines een Antil Twister 20 aan een bestaande LVD 80 tons afkantpers monteren.

Directeur/eigenaar Antal Driessen van Metaalcenter Driessen: "Wij hebben hier drie LVD CNC-afkantpersen staan, waarvan we er één wilde automatiseren met een buigrobot. Nou is er voldoende aanbod van losse robots, maar veel van die systemen zijn veel te ingewikkeld qua bediening en programmering".

Verticale lineaire as

De Twister is een snelle, specifiek voor het buigproces ontwikkelde, robot, die beweegt over een lengte van 4 meter op een horizontale lineaire as die aan de voorkant met de machine verbonden is. Een verticale lineaire as maakt het mogelijk om producten tot op een hoogte van 1300 mm af te stapelen. Verder zorgen vier polaire assen voor de handling en positionering van het product gedurende het buigproces. Het gehele werkbereik bedraagt hiermee 4000 x 1600 x 1300 mm.

- λ [Website Antil](#)
- λ [Website MC Driessen](#)
- λ [Website Primachines](#)
- λ [Elke week het laatste nieuws gratis in uw mailbox?](#)